

RILSAMID®

AESNO P201 TL

Rilsamid® AESNO P201 TL 树脂 是一种天然聚酰胺12。该黑色牌号经过增塑，适用于管材挤出。

依据DIN 73378标准，Rilsamid® AESNO P201 TL树脂 属于PA12-PHLY 类别。

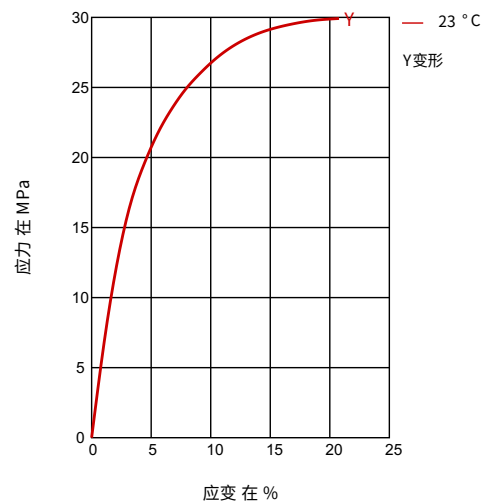
性能	干 / 已调节	单位	测试标准
流变性能			
熔体体积流动速度	5 / *	cm³/10min	ISO 1133
温度	235 / *	°C	-
	455 / *	°F	-
载荷	5 / *	kg	-
	11 / *	lb	-
机械性能			
拉伸模量	- / 540	MPa	ISO 527-1/-2
	- /	psi	
屈服应力	78300	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 3920	psi	
屈服伸长率	- / 28	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	- / >50	%	ISO 527-1/-2
肖氏硬度D	62 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 8	kJ/m²	ISO 179/1eA
	- / 3.81	ftlb/in²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	176 / *	°C	ISO 11357-1/-3
其它性能			
密度	1010 / -	kg/m³	ISO 1183
	1.01 / -	g/cm³	

RILSAMID[®]

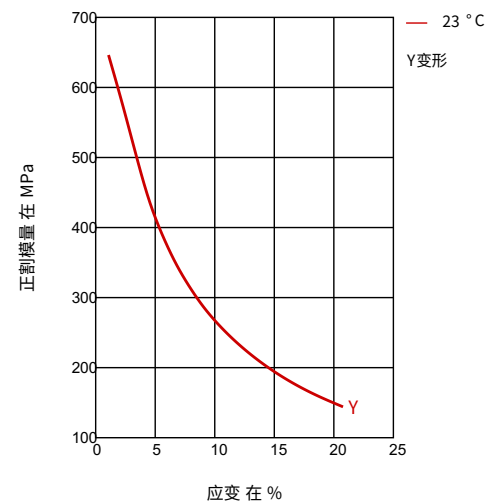
AESNO P201 TL

图表

应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



加工条件：
—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：230°C/250°C/270°C.
—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6 小时，80°C。

加工方法 异型材挤出成型, 其它挤出成型	
供货形式 粒料	
添加剂 增塑剂	
特殊性能 热稳定, 光稳定	
地区供应 北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	